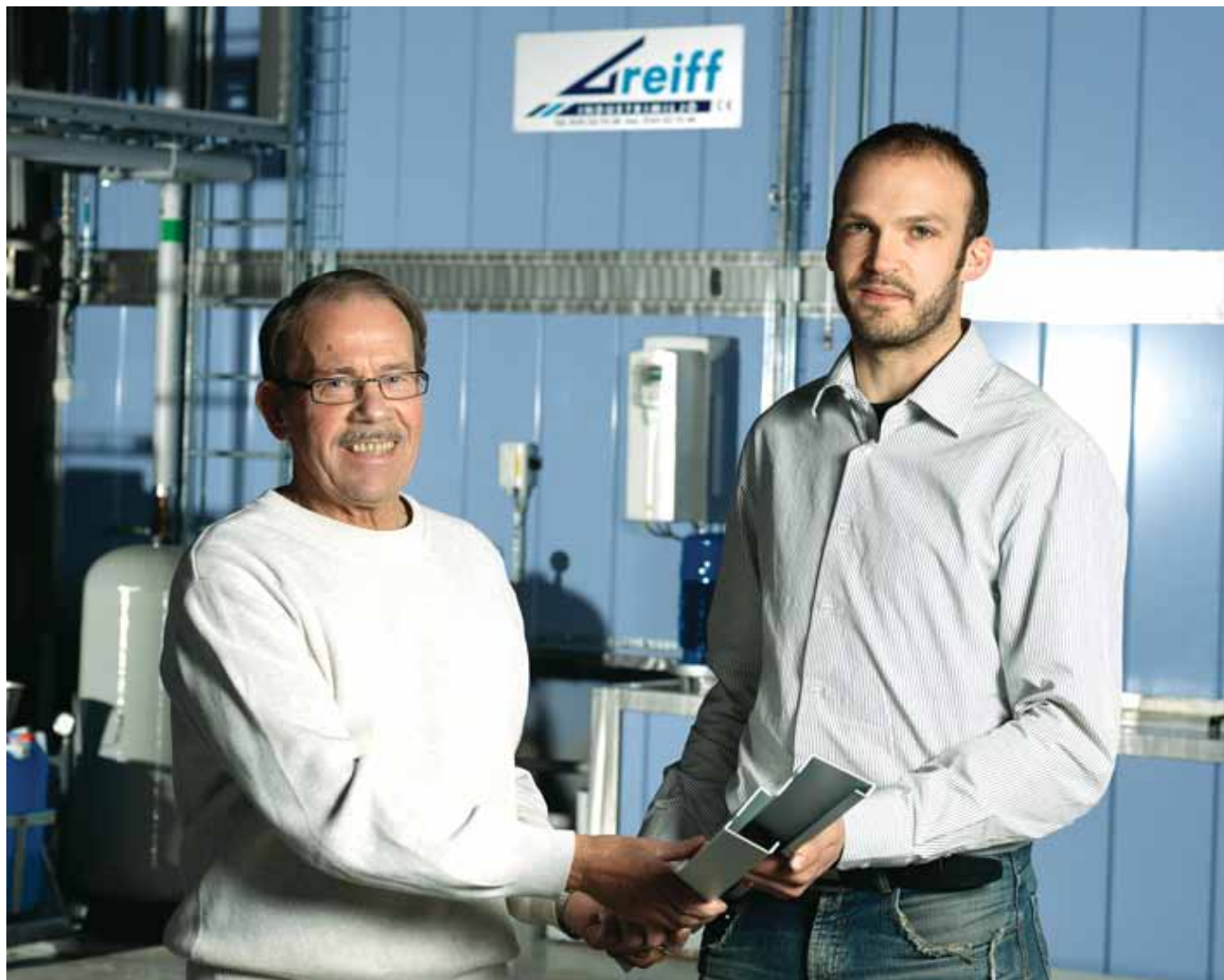


Daloc öppnade dörren för framtidens förbehandling



– Vi fick ett stort förtroende för Greiff, som är erkänt bra på förbehandlingsläggningar och har ett bra rykte.

Det säger Erik Henningsson på Daloc AB, en av Nordens främsta tillverkare av klassade dörrar. Företaget ligger i Töreboda i Västergötland och är känt för sina brand-, ljud- och säkerhetsdörrar, som finns i tusentals fastigheter i Sverige.

Daloc AB hade flera alternativ till leverantör av förbehandlingsanläggning, men att valet föll på Greiff var i slutändan ganska givet.

– Det stod mellan Greiff och en annan leverantör. Det som blev avgörande till Greiffs fördel var kvaliteten och att de finns geografiskt relativt nära, säger Erik Henningsson, som är produktionstekniker för Dalocs måleri.

Dalockoncernen har tillverkning främst i Töreboda, där också huvudkontoret finns, men även i Mellerud och i Västerås. Antalet anställda är 320 och marknaden finns främst i de nordiska länderna.

Daloc jobbar med ISO-kvalitetscertifiering och korrosionsklassificering, vilket ställer höga krav på produktionsprocessen. Enligt Erik Henningsson var ett starkt bidragande skäl till att Daloc valde Greiff de referensanläggningar man besökte.

– Vi tittade på några olika förbehandlingsanläggningar som Greiff satt upp. De höll hög klass och såg väldigt bra ut.



Tillsammans med förbehandlingen levererades en avsaltningsutrustning för inkommande vatten av membran-modell "RO" (omvänd osmos), placerad till höger om förbehandlingen.



Samtliga tvätt- och sköljsteg har variabla flöden och tryck som regleras av frekvensomformare.

Samtliga mellan-zoner och vändzonen är försedda med service- och inspektionsdörrar.



I den förbehandlingsanläggning som Greiff levererat och satt upp förbereds dörrkarmar för målning. Karmarna är avsedda för säkerhetsdörrar av stål för inomhusbruk.

Processen innefattar korrosionsskydd, behandling för bättre vidhäftning av färg och dessutom avfettning. Anläggningen är i drift sedan februari månad och fungerar utmärkt.

– Vi är mycket nöjda med anläggningen, montering och driftstart gick väldigt smidigt utan störningar. Det skötte Greiff exemplariskt.

Utmärkande för Greiffs förbehandlingsanläggningar är enkelheten i konstruktionen, menar Erik Henningsson.

– Det enkla är ofta det geniala. I det här fallet genomsyrar enkelheten hela tvätten, samtidigt är det väl förberett för framtidens förbehandlingsteknik.

Det var ytterligare ett skäl till valet av Greiff.

– Fosfatprocessen är i förändring och det är delvis därför vi köpt den här anläggningen – för att snabbt kunna gå över och köra med det nya som kommer att komma.



Greiffs leverans omfattade även en effektiv varvtalsreglerad avblåsningsstation.

Fakta

Antal steg:	5, varav 1 uppvärmt
Uppvärmnings-effekt hetvatten:	410 kW
Produkter	Klassade dörrar med tillbehör
Material	Stålplåt
Conveyorhastighet:	1,9 m/min
Kapacitet	75 st lastbommar/tim
Dim. godsmått:	L=1300 mm, B=150 mm, H=2800 mm
Materialflöde:	3000 kg/tim



Samtliga service- och inspektionsdörrar har infällbara belysningsramper.

Alla spolsystem tillverkas i rostfritt stål och den mitre trycklådan är också servicegång inne i tunneln.



Processteget värms med värmepåväxlare för hetvatten respektive överskottsvärme från lokalens ventilationssystem.



Greiffs färgtork med avfuktarteknik effektiviserar produktion

Greiff Industrimiljö AB kan nu erbjuda en komplett lösning för torkning av vattenbaserad färg och lack. Färgtorken är mycket anpassningsbar och effektiv. Den bidrar bland annat till låga driftskostnader.



Jämfört med oljebaserad färg torkar vattenbaserad färg eller lack snabbt. Därför är det viktigt att färgen får torka under så optimala förhållanden som möjligt. Ett betydelsefullt förhållande är luftfuktigheten i torkutrymmet.

Med Greiffs färgtork kan fuktigheten i torkutrymmets luft styras till en optimal nivå, oavsett temperatur och andra förhållanden utanför. När avfuktaren har justerats in i ett bestämt läge innebär det att den själv anpassar sig till de yttre förhållanden som råder, till exempel luftens temperatur och fuktighet. Det betyder att produktionen alltid kan uppnå samma resultat. Därmed kan också kvalitén hållas jämn och hög.

Möjligheten att styra luftfuktigheten i torkutrymmet innebär också en mer flexibel produktion. Till exempel genom att det är möjligt att måla olika material med olika slags färg. Färgtorken från Greiff har också låga driftskostnader. Dels på grund av att den är effektiv och inte kräver några stora mängder värme, dels på grund av att den bara pumpar ut en mindre mängd frånluft. Den värme som torken alstrar återvinns dessutom .

Färgtorken finns i en mängd olika storlekar och väljs utifrån den mängd vatten som ska torkas ur färg- eller lackskiktet.



Huvudkontor:

Dynamovägen 17 • S-591 61 Motala • Tel +46 (0) 141 23 73 30 • Fax +46 (0) 141 23 73 40

Teknik- och försäljningskontor:

Bultvägen 8 • S-553 02 Jönköping • Tel +46 (0) 36-39 13 00 • Fax +46 (0) 36-36 85 80

E-post:

info@greiff.se • info@scsfinishing.se

Hemsidor:

www.greiff.se • www.scsfinishing.se