

# Swemaint säkrar kvaliteten och ökar kapaciteten med ny lacktorkugn



Högre kvalitetskrav från branschen, framför allt på ytbehandling, innebar att Swemaint behövde investera i sitt måleri. Företaget är en av Sveriges största aktörer inom totalunderhåll av godsvagnar.

Valet föll på Greiff Industrimiljö AB som har hjälpt till att modernisera och kvalitetshöja måleriet. På köpet fick Swemaint en rejäl förbättring av arbetsmiljön.

Terje Höglund är Workshop manager och ansvarig för Swemaints måleri.

– Det handlar framför allt om bättre underarbete vid lackering av hjul och hjulaxlar. Kraven på kvalitetssäkring kom från våra kunder, vilket gjorde att vi behövde förnya måleriet.

Branschens högre krav på ytbehandling av hjul och hjulaxlar handlar främst om att minska riskerna för rostangrepp och därmed risken för hjulaxelbrott. Kvalitetshöjningen sker, förutom med hjälp av bättre underarbete, också med tvåkomponentsfärg och ungstorkning av färgen.

– I första hand är det de tyska kunderna som efterfrågar detta men det är krav som snart kommer att dyka upp i hela Europa. Ungefär hälften av våra kunder är utländska och därför är det viktigt att vi kan möta dem.

I Greiffs leverans till Swemaint ingår en ny lacktorkugn med en installerad värmeeffekt på 140 kW. I leveransen finns också styrutrustning till ugnen, flytt av befintlig lackeringsbox, igångsättning av utrustningen och utbildning av företagets maskinoperatörer.



**Renoverade och blästrade hjulaxlar i buffert innan målning.**



**Den nya lacktorkugnen är uppvärmd med 4 st eluppvärmda värmepaket.**



**Ugnen är utrustad med elektroniskt styrsystem och driftsövervakning.**

**Den nya lacktorkugnen är tillsammans med befintlig sprutbox integrerad i Swemaints produktionsflöde.**



– Vi är jättenöjda med ugnen och allt annat också. Det märktes nästan inte när Greiff var här och gjorde sina installationer, vilket är ett bra betyg. Det har inte varit några som helst problem.

Det förnyade måleriet har satts upp i befintliga lokaler, där utrustningen numera tar lite större plats. Den nya tekniken ger samtidigt företagets personal en betydligt bättre arbetsmiljö, menar Terje Höglund.

– Det mesta är ju automatiserat och lösningsmedlet från färgen sprids inte längre i lokalerna och hamnar på dem som jobbar där. Det tas om hand i ugnen numera.

I Swemaints tjänster ingår, förutom service och underhåll, bland annat också försäljning av reservdelar och mobila reparationer. Verkstäder finns på åtta platser i Mellansverige: Malmö, Helsingborg, Göteborg, Nässjö, Norrköping, Hallsberg, Kil och Borlänge. Hjulunderhåll är en av de största verksamheterna och under ett år passerar drygt 10 000 hjulpar verkstaden i Göteborg.

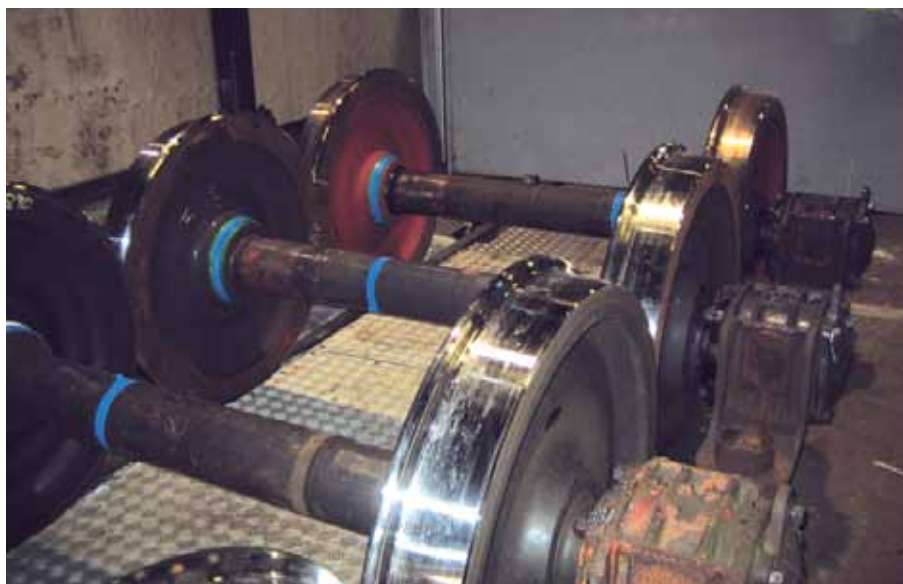


**Greiffs leverans omfattade också ett dragskåp där rengöring av appliceringsutrustning sker.**

**Lacktorkugnen är försedd med automatiska dörrar och mekaniserat transportsystem för hjulaxalarna.**



**Renoverade hjulaxlar innan lackering, notera slitbanan som är det enda som inte lackeras.**



#### Fakta

Produkter	Hjulaxlar till järnvägsvagnar
Material	Stål
Takttid	6 minuter
Kapacitet	10 hjulaxlar/timme
Färgskikt	100 my
Torktid	60 minuter
Torktemperatur	65 gr °C
Installerad	
värmeeffekt	4x35 kW = 140 kW

## Greiffs färgtork med avfuktarteknik effektiviserar produktion

Greiff Industrimiljö AB kan nu erbjuda en komplett lösning för torkning av vattenbaserad färg och lack. Färgtorken är mycket anpassningsbar och effektiv. Den bidrar bland annat till låga driftskostnader.



Jämfört med oljebaserad färg torkar vattenbaserad färg eller lack snabbt. Därför är det viktigt att färgen får torka under så optimala förhållanden som möjligt. Ett betydelsefullt förhållande är luftfuktigheten i torkutrymmet.

Med Greiffs färgtork kan fuktigheten i torkutrymmets luft styras till en optimal nivå, oavsett temperatur och andra förhållanden utanför. När avfuktaren har justerats in i ett bestämt läge innebär det att den själv anpassar sig till de yttre förhållanden som råder, till exempel luftens temperatur och fuktighet. Det betyder att produktionen alltid kan uppnå samma resultat. Därmed kan också kvalitén hållas jämn och hög.

Möjligheten att styra luftfuktigheten i torkutrymmet innebär också en mer flexibel produktion. Till exempel genom att det är möjligt att måla olika material med olika slags färg. Färgtorken från Greiff har också låga driftskostnader. Dels på grund av att den är effektiv och inte kräver några stora mängder värme, dels på grund av att den bara pumpar ut en mindre mängd frånluft. Den värme som torken alstrar återvinns dessutom .

Färgtorken finns i en mängd olika storlekar och väljs utifrån den mängd vatten som ska torkas ur färg- eller lackskiktet.



### Huvudkontor:

Dynamovägen 17 • S-591 61 Motala • Tel +46 (0) 141 23 73 30 • Fax +46 (0) 141 23 73 40

### Teknik- och försäljningskontor:

Bultvägen 8 • S-553 02 Jönköping • Tel +46 (0) 36-39 13 00 • Fax +46 (0) 36-36 85 80

### E-post:

[info@greiff.se](mailto:info@greiff.se) • [info@scsfinishing.se](mailto:info@scsfinishing.se)

### Hemsidor:

[www.greiff.se](http://www.greiff.se) • [www.scsfinishing.se](http://www.scsfinishing.se)